



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСТ-143-00315

**о готовности организации-заявителя к применению
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

**Организация: ООО "СТМ-Оскол"
ИНН: 3128051452**

(309506, Белгородская область, г. Старый Оскол, ул. Герцена, д. 2)

*Свидетельство действительно только для организации без учета филиалов
(обособленных подразделений).*

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: ЗН

Группы и технические устройства:

ГО

2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления из неметаллических материалов.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-143-00325 от 30.10.2023 г.

Наименование и юридический адрес АЦСТ-143: ООО "НАКС-Белгород", 308023, город Белгород, проспект Богдана Хмельницкого, дом 135 Д.

Дата выдачи 08.11.2023 г.

Свидетельство действительно до 08.11.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдан



Вялых А.С.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)





лист 1 из 1

Группа технических устройств: ГО(2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-143-00315

Установленная область аттестации технологии сварки

Технология сварки с складными нагревателями газопроводов из немагнитических материалов. Шифр: ТСТМ-ЗН-ГО-04., Дата утверждения: 23.12.2022 г.

Параметры, характеризующие технологию	Область аттестации технологии сварки
Способ сварки	ЗН - Сварка с складными нагревателями
Группы и марки основных материалов	30 - ПЭ80, ПЭ100
Тип соединения (п)	М
Вид соединения (п)	Т+М+Т
Диапазон диаметров (п), мм	От 32 до 225 включительно
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	D3 (УЗН)
Шифры производственных технологических карт сварки	ЗН-30-15М(Т+М+Т)/ЗНР, ЗН-30-25М(Т+М+Т)/ЗНР, ЗН-30-18М(Т+М+Т)/ЗНР, ЗН-30-28М(Т+М+Т)/ЗНР, ЗН-30-15М(Т+М+Т)/ЗНШ, ЗН-30-25М(Т+М+Т)/ЗНШ, ЗН-30-18М(Т+М+Т)/ЗНШ, ЗН-30-28М(Т+М+Т)/ЗНШ. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров деталей, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД).
Шифры НД, регламентирующих нормы оценки качества сварных соединений	СП 42-103-2003, СП 62.13330.2011*

Примечания:

1. Область распространения действительна для SDR 11 и 17,6.
2. Применение иных производственных технологических карт в рамках установленной области распространения аттестации возможно при условии, что режимы сварки не выйдут за пределы, указанные в представленных на аттестацию технологических картах.

Эксперт НАКС Казаченок С.С.

Вялых А.С.

